

Предлагаем к реализации машину для сварки марки HBW 2000*1000 (год выпуска 2015), согласно технических характеристик:



HBW01-2000x1000 РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ

Страница: 4/42

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип Станка	HBW 2000x1000
Серийный Номер	HBW-011
Максимальная Мощность Поршня	9 тонн
Максимальный Ход поршня	1900 мм
Скорость сварки	0,15 - 2,1 м/мин.
Скорость передвижения профиля - Конвейера	12 м/мин.
Технология сварки	Двухдуговая сварка
Типы свариваемых профилей	Профили H,I,T,L
Максимальный вес свариваемого профиля H	1000 кг/м
МОЩНОСТЬ	
Сила входного тока	380 V
Частота	50 Герц 3 фазы
Общая мощность	22,35 kW

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО СВАРИВАЕМОМУ H ПРОФИЛЮ

Model Model	Profil Yüksekliği (mm) Beam Height (mm)	Profil Geniřliđi (mm) Beam Width (mm)	Ait ve Üst Plakaların Kalınlıđı (mm) Bottom and Top Plates Thickness (mm)	Orta Plaka Kalınlıđı (mm) Mid Plate Thickness (mm)	Profil Uzunluđu (mm) Beam Length (mm)
	H	B	t1	t2	L
HBW 2000x1000	200-2000	150-1000	8-60	6-40	12000

ГРАНИЦЫ РАБОЧИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Граница рабочих показателей станка изменяется в зависимости от следующих показателей:

- В зависимости от вида материала, используемого для свариваемого H профиля (механические характеристики, твердость, предел текучести, качество материала и и.д.)
- В зависимости от значений параметров сварки
- В зависимости от размеров и ровности листов

Адрес: Акчалар Санайи Болгеси, Санайи Джад, № 8/А 16225 Акчалар/Бурса/ТУРЦИЯ	Телефон : +90 224 280 75 00 Факс : +90 224 280 75 01 E-mail : info@akyapak.com.tr Web Site : http://www.akypak.com.tr
--	--

В случае Вашей заинтересованности в приобретении реализуемых активов, просим обращаться к ответственному специалисту нашей компании:

Абанокков Артур Аниуарович, инженер-энергетик

Тел.: +7 (3452) 791-930 доб. 17-33

E-mail: abanokov@hms-neftemash.ru