



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.XT04.B.00218/22

Серия RU № 0284519



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции ООО "Независимый испытательный центр", место нахождения: 452680, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Нефтекамск, улица Индустриальная, дом 4, адрес места осуществления деятельности: 452680, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Нефтекамск, улица Индустриальная, дом 4, помещения 2.11, 2.12, регистрационный номер RA.RU.11XT04 от 22.04.2016, ОГРН: 1020201885076, ИНН: 0264017663, телефон +73478320224, адрес электронной почты info@nic-sertific.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «ГМС Нефтемаш» (АО «ГМС Нефтемаш»), Место нахождения: 625003 Россия, Тюменская область, город Тюмень, улица Военная, 44, ОГРН: 1027200800868, ИНН 7204002810, Номер телефона: +7(3452)791 930, Адрес электронной почты: girs@hms-neftemash.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «ГМС Нефтемаш» (АО «ГМС Нефтемаш»), Адреса мест осуществления деятельности: 625003 Россия, Тюменская область, город Тюмень, улица Военная, 44; 625056, Тюменская область, город Тюмень, проезд Воронинские горки, дом 160, строение 4.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2, 3-я и 4-я категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013: Фильтры газовые ФГС, ФГ, используемые для рабочих сред группы 1: - PN свыше 0,05 МПа до 16 МПа, вместимость свыше 0,01 м³ до 5 м³; Фильтры газовые ФГС, ФГ, используемые для рабочих сред группы 2: - PN свыше 0,3 МПа до 16 МПа, вместимость свыше 0,01 м³ до 5 м³, изготовлена в соответствии с ТУ 3683-048-00137182-2012 «Фильтры для газовых и жидких сред СДЖ, ФГГ, ФГВ, ФС, ФГС. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421 39 800 6

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 073/72/22 выдан 07.11.2022 Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Независимый испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21BЩ02 от 01.08.2017г., адрес: 452680, РБ, г. Нефтекамск, ул. Индустриальная, 4; Акта о результатах анализа состояния производства № 289 от 27.10.2022 проведенный органом по сертификации продукции ООО «Независимый испытательный центр» (аттестат аккредитации № RA.RU.11XT04 от 22.04.2016); документов согласно приложению 1 к сертификату соответствия (бланк № 0740209). Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия; Условия транспортирования фильтров в части воздействия климатических факторов - по группе 9 (ОЖ1) ГОСТ 15150-69, в части механических - по группе С ГОСТ 23170-78. Условия хранения фильтров по группе 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.11.2022 **ПО** 14.11.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Данилов Андрей Васильевич
(Ф.И.О.)

Набит Леонид Аметович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.XT04.B.00218/22

Серия **RU** № **0740209**

Приложение 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента

- Перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, применяемых при изготовлении сосудов, работающих под давлением;
- Обоснование безопасности 3683-048-00137182-2021 ОБ;
- Технические условия ТУ 3683-048-00137182-2012;
- Программа и методика приемо-сдаточных испытаний Фильтр 00.00.00.000 ПМ;
- Руководство по эксплуатации КУ.3.02.01.02.03.100 РЭ;
- Паспорт фильтра КУ.3.02.01.02.03.100 ПС;
- Расчетно-пояснительная записка КУ.3.02.01.02.03.100 РР;
- Карта клеймения и контроля сварных швов КУ. 3.02.01.02.03.100 КК;
- Сборочный чертеж КУ.3.02.01.02.03.100 СБ и спецификация КУ.3.02.01.02.03.100;
- Протокол приемо-сдаточных испытаний № 8 от 27.07.2022;
- Удостоверения специалистов: Аттестационное удостоверение № СУР-17АЦ-I-07860 специалиста сварочного производства I уровня Исаева Алексея Сергеевича; Аттестационное удостоверение № СУР-17АЦ-I-10663 специалиста сварочного производства I уровня Прохорова Виталия Афанасьевича; Квалификационное удостоверение № 0045-3090 ВИК Сагайдак Вячеслава Евгеньевича; Аттестационное удостоверение № АЦСНК-5-II-00592 неразрушающего контроля методами ВИК Сагайдак Вячеслава Евгеньевича; Аттестационное удостоверение № АЦСНК-5-II-00501 неразрушающего контроля методами ВИК Молодчикова Александра Игоревича; Квалификационное удостоверение № 0045-1607 неразрушающего контроля методами ВИК, УК, РК, ПВК Молодчикова Александра Игоревича;
- Комплект документов типового технологического процесса ТИ 25 000 00180;
- Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03;
- Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03;
- Сертификаты качества и соответствия на материалы и комплектующие;
- Свидетельства о гос. регистрации и постановке на налоговый учет заявителя.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Данилов Андрей Васильевич

(Ф.И.О.)

Набит Леонид Аметович

(Ф.И.О.)