



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.НА54.В.00064/20

Серия **RU** № **0191604**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Русский Регистр – Балтийская инспекция», место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 197198, Россия, город Санкт-Петербург, ул. Шамшева, д. 14, лит. А, пом. 2Н, телефон: +78123329536, адрес электронной почты: rr-baltic@rusregister.ru, аттестат рег. № RA.RU.10НА54 от 01.06.2018

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «ГМС Нефтемаш» ОГРН 1027200800868
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 625003, Россия, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Военная, д.44
телефон +7(3452)791-930, адрес электронной почты girs@hms-neftemash.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «ГМС Нефтемаш»
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 625003, Россия, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Военная, д.44

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2: Аппараты теплообменные пластинчатые, 3-я и 4-я категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013, номинальное давление и вместимость согласно Приложению 1 на листе 1 (бланк № 0646956), 3-я и 4-я категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013, изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3612-072-00137182-2016 «Аппараты теплообменные пластинчатые»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 21АБ19.00313/И-20 от 22.07.2020 Испытательного центра продукции ООО «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации RA.RU.21АБ19 от 19.03.2015; акта о результатах анализа состояния производства 10НА54-АПП/В-ГМС (ТРТС) от 06.03.2020 органа по сертификации продукции ООО "Русский Регистр – Балтийская инспекция", аттестат рег. № RA.RU.10НА54. Другие документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013, приведены в Приложении 2 на листе 2 (бланк № 0646957). Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013, приведены в Приложении 3 на листе 3 (бланк № 0646958). Назначенный срок службы – 30 лет. Назначенный срок хранения – 6 месяцев при соблюдении условий хранения, с последующей переконсервацией. Условия хранения – 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.08.2020 **ПО** 03.08.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Куликов Александр Юрьевич
(Ф.И.О.)

Шелякин Геннадий Евгеньевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА54.В.00064/20

Серия **RU** № **0646956**

Лист 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419 500000	<p>Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2, 3-я и 4-я категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013:</p> <p>1. Аппараты теплообменные пластинчатые, используемые для рабочих сред группы 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN от 1 (0,1 МПа) до 2 (0,2 МПа), вместимость от 0,2 м³ до 20 м³; - PN от 2 (0,2 МПа) до 4 (0,4 МПа), вместимость от 0,1 м³ до 20 м³; - PN от 4 (0,4 МПа) до 6 (0,6 МПа), вместимость от 0,05 м³ до 20 м³; - PN от 6 (0,6 МПа) до 10 (1,0 МПа), вместимость от 0,034 м³ до 20 м³; - PN от 10 (1,0 МПа) до 20 (2,0 МПа), вместимость от 0,021 м³ до 20 м³; - PN от 20 (2,0 МПа) по 50 (5,0 МПа), вместимость от 0,011 м³ до 20 м³; - PN от 50 (5,0 МПа) по 100 (10,0 МПа), вместимость от 0,005 м³ до 20 м³; - PN от 100 (10,0 МПа) по 150 (15,0 МПа), вместимость от 0,003 м³ до 20 м³; - PN от 150 (15,0 МПа) до 210 (21,0 МПа), вместимость от 0,002 м³ до 20 м³. <p>2. Аппараты теплообменные пластинчатые, используемые для рабочих сред группы 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN от 1 (0,1 МПа) до 2 (0,2 МПа), вместимость от 1,1 м³ до 20 м³; - PN от 2 (0,2 МПа) до 4 (0,4 МПа), вместимость от 0,6 м³ до 20 м³; - PN от 4 (0,4 МПа) до 6 (0,6 МПа), вместимость от 0,26 м³ до 20 м³; - PN от 6 (0,6 МПа) до 10 (1,0 МПа), вместимость от 0,17 м³ до 20 м³; - PN от 10 (1,0 МПа) до 12 (1,2 МПа), вместимость от 0,11 м³ до 20 м³; - PN от 12 (1,2 МПа) до 20 (2,0 МПа), вместимость от 0,084 м³ до 20 м³; - PN от 20 (2,0 МПа) до 32 (3,2 МПа), вместимость от 0,051 м³ до 20 м³; - PN от 32 (3,2 МПа) до 50 (5,0 МПа), вместимость от 0,032 м³ до 20 м³; - PN от 50 (5,0 МПа) до 80 (8,0 МПа), вместимость от 0,021 м³ до 20 м³; - PN от 80 (8,0 МПа) до 100 (10,0 МПа), вместимость от 0,013 м³ до 20 м³; - PN от 100 (10 МПа) до 120 (12,0 МПа), вместимость от 0,011 м³ до 20 м³; - PN от 120 (12,0 МПа) до 150 (15,0 МПа), вместимость от 0,0084 м³ до 20 м³; - PN от 150 (15,0 МПа) до 210 (21,0 МПа), вместимость от 0,0067 м³ до 20 м³. 	<p>технические условия ТУ 3612-072- 00137182-2016 «Аппараты теплообменные пластинчатые»</p>

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Куликов Александр Юрьевич

(Ф.И.О.)

Шелякин Геннадий Евгеньевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА54.В.00064/20

Серия **RU** № **0646957**

Лист 2

Сведения по сертификату соответствия

Документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

1. Технические условия ТУ 3612-072-00137182-2016 от 22.03.2016;
2. Руководство по эксплуатации 2019.07.00.00.000 РЭ от 19.11.2019;
3. Обоснование безопасности 2019.07.00.00.000 ОБ от 19.11.2019;
4. Расчёт на прочность 2019.07.00.00.000 РР от 19.11.2019;
5. Паспорт 2019.07.00.00.000 ПС от 27.12.2019;
6. Конструкторская документация: 2019.07.00.00.000, 2019.07.00.00.000 СБ от 27.08.2019;
7. Протокол приёмо-сдаточных испытаний № 6 от 27.12.2019;
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: аттестационные удостоверения № СУР-14АЦ-I-04582 от 06.08.2018 до 06.08.2020, № СУР-14АЦ-I-07925 от 19.06.2019 до 19.06.2021;
9. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандартов ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 45001:2015, № ТИС 15 100 148905, ТИС 15 104 151371, ТИС 15 118 19014, срок действия с 30.05.2019 по 29.05.2022, выданный Органом по сертификации систем и персонала TUV Thuringen e.V.;
10. Перечень стандартов, применяемых при изготовлении, в результате применения которых на добровольной основе соблюдаются требования технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013 от 05.06.2020;
11. Сертификаты качества № 2693, № 2694 от 22.11.2019; сертификаты № 8832-2019, № 8833-2019 от 07.08.2019; паспорта качества № Ф-1833 от 16.08.2019, № Ф-1838 от 21.08.2019, сертификат качества № 3399 от 26.08.2019; сертификат качества б/н от 11.09.2018; паспорт № 51019 от 31.07.2019;
12. Сведения о технологическом процессе: Технологическая инструкция «Сборка-сварка и гидравлические испытания кожухо-пластинчатых аппаратов теплообменных ТИ 25 000 00234 от 18.04.2019; Технические указания «Сборка-сварка и гидравлические испытания Аппарата теплообменного 2019.07.01.000 зав. № 9038, 9355» от 30.09.2019.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Куликов Александр Юрьевич
(Ф.И.О.)

Шелякин Геннадий Евгеньевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA54.B.00064/20

Серия **RU** № **0646958**

Лист 3

Сведения о стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия	пункты 3.1.1, 3.1.4, 3.2.1, 3.3.1, 3.3.2, 3.3.4, 3.4.2, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.4, 4.1.1, 4.1.6, 5.1.2, 5.1.4, 5.1.5, 5.1.6, 5.2.1, 5.5.6, 5.5.7, 5.8.6, 5.9.1, 5.9.2, 5.9.6, 5.9.7, 5.10.2, 5.10.3, 7.2.2, 7.11, 7.12, 8.1.1, 8.2.1, 9.1

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Куликов Александр Юрьевич
(Ф.И.О.)

Шелякин Геннадий Евгеньевич
(Ф.И.О.)