



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель:** Акционерное общество «ГМС Нефтемаш», Место нахождения: 625003 Россия, Тюменская область, город Тюмень, улица Военная, 44, ОГРН: 1027200800868, Номер телефона: +7(3452)791 930, Адрес электронной почты: girs@hms-neftemash.ru

**В лице:** Управляющего директора Орлова Юрия Григорьевича действующий на основании доверенности № 26/20-НМШ от 31.07.2020г.

**заявляет, что** Сосуды стальные цилиндрические вертикального и горизонтального исполнения; с типом присоединения – фланцевые, сварные, муфтовые 1, 2 категории оборудования (с учетом произведения значения максимально допустимого рабочего давления и значения вместимости) в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013):

Фильтры газовые ФГС, ФГ:

- используемые для газовых сред группы 1: - PN свыше 0,05 МПа до 1,0 МПа включительно, вместимость свыше 0,05 м<sup>3</sup> до 1,0 м<sup>3</sup> включительно;

- используемые для газовых сред группы 2: - PN свыше 0,05 МПа до 1,9 МПа включительно, вместимость 0,05 м<sup>3</sup>;

Фильтры жидкостные СДЖ, ФГГ, ФГВ:

- используемые для жидкостных сред группы 1: - PN свыше 0,05 МПа до 16 МПа, вместимость свыше 0,4 м<sup>3</sup> до 5 м<sup>3</sup>;

- используемые для жидкостных сред группы 2: - PN свыше 1,1 МПа до 16 МПа, вместимость свыше 1,04 м<sup>3</sup> до 5 м<sup>3</sup>;

**Изготовитель:** Акционерное общество «ГМС Нефтемаш», Адрес места осуществления деятельности: 625003 Россия, Тюменская область, город Тюмень, улица Военная, 44, координаты ГЛОНАСС 57.165339, 65.479459; 625056, Тюменская область, город Тюмень, проезд Воронинские горки, дом 160, строение 4, координаты ГЛОНАСС 57.181622, 65.470736

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: Фильтры для газовых и жидких сред СДЖ, ФГГ, ФГВ, ФС, ФГС. Технические условия, номер: ТУ 3683-048-00137182-2012

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8421290009, 8421398007

**Соответствует требованиям** ТР ТС 032/2013 О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением

**Декларация о соответствии принята на основании** протокол испытаний 021/72/21 выдан 22.07.2021 испытательной лабораторией Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Независимый испытательный центр» RA.RU.21ВЩ02; документов согласно приложения 1 к декларации о соответствии; Схема декларирования: 3д;

**Дополнительная информация** Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия; Условия транспортирования фильтров в части воздействия климатических факторов - по группе 9 (ОЖ1) ГОСТ 15150-69, в части механических – по группе С ГОСТ 23170-78. Условия хранения фильтров по группе 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы – 20 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.07.2026**  
включительно

✓ *Ю. Орлов*  
(подпись)

М.П.

Орлов Юрий Григорьевич

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.42585/21

Дата регистрации декларации о соответствии:

30.07.2021





## ПРИЛОЖЕНИЕ

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.42585/21

Сведения о документах, подтверждающих соответствие  
продукции требованиям технического регламента

- Перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, применяемых при изготовлении сосудов, работающих под давлением;
- Обоснование безопасности 3683-048-00137182-2021 ОБ;
- Технические условия ТУ 3683-048-00137182-2012;
- Программа и методика приемо-сдаточных испытаний Фильтр 00.00.00.000 ПМ;
- Руководство по эксплуатации 11448-НПС.02.01.100 РЭ;
- Паспорт фильтра 11448-НПС.02.01.100 ПС;
- Расчетно-пояснительная записка 11448-НПС.02.01.100 РР;
- Сборочный чертеж и спецификация 11448-НПС.02.01.100 СБ;
- Протокол № 11 приемо-сдаточных испытаний от 24.06.2021;
- Акт испытания сосуда на прочность и плотность от 16.06.2021;
- Удостоверения специалистов: Аттестационное удостоверение № СУР-14АЦ-I-04487 специалиста сварочного производства I уровня Вавилова Сергея Владимировича; Аттестационное удостоверение № СУР-14АЦ-I-04812 специалиста сварочного производства I уровня Кейних Александр Августович; Аттестационное удостоверение № СУР-17АЦ-I-10123 специалиста сварочного производства I уровня Сагитова Риваля Равильевича; Квалификационное удостоверение № 0045-3090 ВИК Сагайдак Вячеслава Евгеньевича; Квалификационное удостоверение № 0045-1977 неразрушающего контроля методами ВИК, УК, РК, МК Журавлева Александра Владимировича; Квалификационное удостоверение № 0045-0424 неразрушающего контроля методами ВИК, УК, РК, МК Подчувалова Александра Викторовича; Квалификационное удостоверение № 0045-0424 неразрушающего контроля методами ВИК, УК, РК, МК Сычева Павла Николаевича;
- Сертификаты на материалы и комплектующие: Паспорт качества № Ф-1069 от 05.06.2020 на фланец 400-16-11-1-Е-092С-15-IV ГОСТ 33259-2015, Сертификат качества № СЕН00007408 от 30.05.2019 на шпильку 1-M27-6g\*130.20ХН3А.019 ОСТ 26-2040-96, Акт-сертификат № 2513-20 от 05.11.2020 на гайки М27.6Н.09Г2С.019, Сертификат качества № АК-109129/14 от 20.12.2019 на трубы холоднодеформируемые 22x4 НК 7000, Сертификат качества № АК-407580/09 от 20.04.2020 на трубы холоднодеформируемые 32x4 НК 8000, Сертификат качества № 04-F5766 от 18.06.2020 на трубы стальные бесшовные хладостойкие 219x8,0 09Г2С.



*Орлов Юрий Григорьевич*  
(подпись)

Орлов Юрий Григорьевич  
(Ф. И. О. заявителя)